

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«ГРУППА КОМПАНИЙ АСК»**

ОКПД2 22.29.29.190

ОКС 83.140.01

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ООО «Группа компаний АСК»

Гудошников Герман Сергеевич

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 г.

**МЯГКИЕ ОКНА АСК**

**Технические условия**

**ТУ 22.29.29-001-37261296-2019**

**РАЗРАБОТАНО:**

ООО «Группа компаний АСК»

Дата введения

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 г.

2019

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящие технические условия распространяются на мягкие окна от АСК (далее по тексту – продукция, изделие, окна).

Мягкие окна применяются для закрытия беседок, веранд, террас, летних кафе от факторов внешней среды, от дождя, снега, ветра, пыли.

Пример условного обозначения:

**«Мягкие окна АСК. ТУ 22.29.29-001-37261296-2019».**

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень нормативных документов приведен в приложении А.

Подп. и дата											
	Взам. инв. №										
Инв. № дубл.											
	Подп. и дата										
<b>ТУ 22.29.29-001-37261296-2019</b>											
Инв. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов			
	Разраб.										
	Пров.									2	19
	Т. контр.						ООО «Группа компаний АСК»				
	Н. контр.										
	Утв.										
<b>МЯГКИЕ ОКНА SOFTWIN</b>											
<b>Технические условия</b>											

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации на конкретную модель, утвержденным в установленном порядке.

## 1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Основные характеристики продукции приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Ширина, м	1,4
Ширина сварочного шва, см	1,5-2,0
Шаг крепления, см	30-50
Длина подвязочных ремней, см	50; 70
Максимальная площадь готового изделия, м <sup>2</sup>	20
Температурный режим использования, °С	От минус 45 до плюс 70
Срок службы, лет, более	10

1.1.2 Изделия изготавливаются по индивидуальным размерам.

1.1.3 Прозрачная пленка имеет ширину 1,4 м, если габаритные размеры превышают эту ширину, то прозрачная пленка спаивается между собой. Таким образом образуется прозрачный сварочный шов шириной 1,5-2,0 см.

1.1.4 Шов можно располагать как вертикально, так и горизонтально.

1.1.5 Окантовка соединяется методом пайки. Окантовка может быть следующих цветов: коричневый, песочный, хаки, темно-зеленый, светло-зеленый, синий, голубой, бордовый, красный, оранжевый, серый, бежевый, белый, желтый. Другие цвета также возможны, но под заказ.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инд. № подл.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------



1.1.13 Изделие не должно создавать в помещении специфического запаха (не более 2 баллов).

1.1.1 Во время эксплуатации зданий и сооружений в воздух помещений не должны выделяться из окон химические вещества, относящиеся к 1-му классу опасности, а содержание остальных веществ не должно превышать гигиенические нормативы для атмосферного воздуха, приведенные в таблице 3.

Таблица 3

<b>Санитарно-эпидемиологические требования</b>	
<b>показатель</b>	<b>допустимый уровень миграции в воздушную среду, мг/м<sup>3</sup></b>
Аммиак	0,04
Спирт метиловый	0,50
Фенол	0,003
Формальдегид	0,01
Стирол	0,002
Ксилол	0,10
Толуол	0,30
Бутилацетат	0,10
Водород цианистый	0,01
Спирт изопропиловый	0,20
Этиленгликоль	0,30

## 1.2 Требования к сырьевым материалам

1.2.1 Для производства мягких окон используется прозрачный поливинилхлорид (ПВХ) 700 мкр отечественного производства по нормативной документации или импортного производства по декларациям фирм-изготовителей.

1.2.2 Материалы и покупные изделия должны иметь сертификаты, паспорта или другие документы предприятия - изготовителя, подтверждающие их соответствие требованиям стандартов или технических условий. Допускается замена изготовителем покупных изделий, материалов, указанных в документации другими, свойства и

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист 5
----	------	----------	-------	------	-------------------------------	-----------

характеристики которых не ухудшают качества деталей и изделия в целом; замена производится в установленном порядке.

1.2.3 Все материалы перед запуском в производство должны быть осмотрены и приняты ОТК предприятия-изготовителя, в соответствии с порядком, установленном на предприятии, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.2.4 Транспортирование и хранение материалов и компонентов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность замены другими материалами.

### 1.3 Маркировка

1.3.1 К каждому изделию прикрепляют или вкладывают ярлык с указанием:

- наименования и (или) товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного обозначения изделия;
- номера партии;
- размеры;
- срок хранения;
- дата изготовления;
- обозначение настоящих технических условий;
- другая информация на усмотрение предприятия-изготовителя.

1.3.2 По согласованию с потребителем допускаются отдельные реквизиты на ярлыке исключать, заменять или дополнять новыми.

1.3.3 Маркировка должна быть четкой, ясной и легко читаемой.

1.3.4 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

### 1.4 Упаковка

1.4.1 Упаковка должна соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки» ТР ТС 005/2011.

1.4.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий и безопасность погрузочно-разгрузочных работ.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист
						6

1.4.3 Изделия скручиваются в один или несколько рулонов по меньшей ширине и упаковываются в прозрачную ПВХ пленка 700 мкр отечественного производства по нормативной документации или импортного производства по декларациям фирм-изготовителей.

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.						
Инв. № подл.	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Изделия должны соответствовать требованиям безопасности настоящих технических условий и не причинять вред жизни, здоровью людей и окружающей среде.

2.2 Изделия должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)».

2.3 Работу с изделиями следует проводить в соответствии с требованиями действующих строительных норм по технике безопасности в строительстве, нормативных и технических документов.

2.4 Изделия должны соответствовать Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (123-ФЗ). Класс пожарной опасности строительных материалов КМ 3.

2.5 Показатели пожаровзрывоопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044 указаны в таблице 4.

Таблица 4

Группа горючести по ГОСТ 30244	Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402	Группа дымообразующей способности по ГОСТ 12.1.044	Группа токсичных продуктов горения по ГОСТ 12.1.044
Г2	В2	Д3	Т2

2.6 Работающий персонал, занятый на производстве, должен быть ознакомлен с правилами безопасности работы.

2.7 Персонал, занятый на производстве, должен применять индивидуальные средства защиты, в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке и требованиями ГОСТ 12.4.031.

2.8 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей соответствие микроклиматических показателей требованиям СанПиН 2.2.4.548-96. Содержание вредных

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019



веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать нормативов, установленных в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

2.9 Требования к пожарной безопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.004.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист
																9

### 3 ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Процессы изготовления продукции должны исключать загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

3.2 Изделия не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные контролирующими органами.

3.3 Запрещается сбрасывать или сливать в водоемы санитарно-бытового использования и в канализацию отходы, образующиеся от промывки тракта хранения, подачи и дозирования.

3.4 Допускается утилизацию отходов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019					Лист
										10
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						

#### 4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и условиями договоров на поставку.

4.2 Приемку изделий производят партиями.

4.3 Каждая партия изделий должна сопровождаться паспортом, в котором указывают:

- наименование, адрес предприятия-изготовителя;

- условное обозначение продукции;

- номер партии (номер накладной) и дату отгрузки;

Допускается вносить в паспорт дополнительную информацию.

4.4 Порядок проведения входного и производственного контроля устанавливают в технологической документации изготовителя с учетом требований настоящих технических условий.

4.5 Приемку изделий по качеству проводят путем проведения приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний, с учетом результатов входного и производственного контроля.

4.6 При проведении приемочного контроля (приемо-сдаточных испытаний) от каждой партии методом случайного отбора выбирают три изделия, на которых проверяют отклонения от геометрических размеров и формы, а также показатели внешнего вида и маркировку.

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от той же партии. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия изделий приемке не подлежит.

4.7 Типовые испытания изделий проводят при изменении технологии производства.

4.8 Периодическим и типовым испытаниям подвергают изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019

4.9 При неудовлетворительных результатах периодических и типовых испытаний производство изделий останавливают до устранения их причин. Испытания повторяют до получения положительных результатов не менее чем на трех партиях изделий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.29.29-001-37261296-2019



## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Изделия должны эксплуатироваться в целях, установленных в настоящих технических условиях.

6.2 При эксплуатации изделия необходимо предохранять от механических повреждений, царапания.

6.3 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие требования:

- Разверните шторы для сезонного использования на поверхности беседки и закрепите на крепежную фурнитуру при температуре воздуха не ниже - 5°C и оставьте на замку.
- Перед скручиванием проверяйте изделие на чистоту.
- Скручивайте в рулон только в сухом виде.
- Мытье изделий осуществляйте с помощью мыльного раствора.
- Хранение изделий допускается только в сухом, темном, проветриваемом помещении. От влаги возможно временное помутнение пленки, которое исчезает через некоторое время.

6.4 Запрещается:

- Мыть абразивными порошками, растворителями, кислотными или щелочными растворами.
- Скручивать изделие в рулон для сезонного хранения в грязном виде.
- Скручивать в рулон(на излом) при температуре воздуха ниже - 10°C
- Оставлять не до конца закрытым дверной проем с застежкой молнией (при сильном ветре застежка молния может выйти из строя)

6.5 Помните, что производитель вправе отказать в обслуживании по гарантии, если потребитель неправильно эксплуатирует изделие.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

## 7 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

7.2 Особых требований к транспортировке нет. Важно не складывать рулон.

7.3 Изделия хранят в крытых сухих складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред (кислотной, щелочной и др.), а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

7.4 Срок годности 3 года на изделие. Срок годности на молнию 1 год.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019					Лист
										15
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						

## 8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и применения, установленных техническими условиями.

8.2 Срок годности 3 года на изделие. Срок годности на молнию 1 год.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.29.29-001-37261296-2019

Лист

16



**Приложение А  
(обязательное)**

**Перечень нормативной документации**

<b>Номер стандарта</b>	<b>Наименование стандарта</b>
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.031-84	Средства индивидуальной защиты. Определение сортности
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24944-81	Пленка поливинилхлоридная декоративная отделочная. Технические условия
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
МУ 2.1.2.1829-04	Санитарно-гигиеническая оценка полимерных и полимерсодержащих строительных материалов и конструкций, предназначенных для применения в строительстве жилых, общественных и промышленных зданий

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист 17
----	------	----------	-------	------	-------------------------------	------------

СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
Федеральный закон № 123-ФЗ. Технический регламент о требованиях пожарной безопасности	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.29-001-37261296-2019	Лист
						18

